

SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS

IMPERMEABILIZACIÓN TÚNELES

Impermeabilización y drenaje de estructura de túnel a cielo abierto mediante, impermeabilización semi -flotante anclada mecánicamente y con solapes entre sí de 30cm. Impermeabilización con lámina de elastómero homogéneo de EPDM Hidrostan 150-200mm de espesor, sin armadura en módulos de grandes tamaños o hechos a medida. Geotextil de polipropileno-polietileno con resistencias a la perforación mínimo 300 gr. Capa drenante compuesta por malla de polietileno y fieltro de tejido no-tejido en una de sus caras.

- 1 Estructura del túnel
- 2 Lámina Impermeabilizante Hidrostan 150 - 200
- 3 Geotextil
- 4 Capa drenante



FABRICANTES LÁMINAS E.P.D.M. Y CAUCHO BUTILO

HIDROSTAN®
BUTILAY®